PATENT COOPERATION 1 ATY



PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference PT 02-263-WO	FOR FURTHER AC	CTION	See Form PCT/IPEA/416	
International application No. PCT/DE2002/003965	International filing da 21 October 200		Priority date (day/month/year)	
International Patent Classification (IPC) or n B21C 1/16	International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC			
Applicant	BL CHEMIE GN	∕IBH & CO. KG		
This report is the international prelir Authority under Article 35 and trans			s International Preliminary Examining 6.	
This REPORT consists of a total of This report is also accompanied by A		•	sheet.	
a. (sent to the applicant and	, -		sheets, as follows:	
sheets of the desc	ription, claims and/or dataining rectifications au	rawings which have b	een amended and are the basis of this report ority (see Rule 70.16 and Section 607 of the	
	sure in the internationa		y considers contain an amendment that goes as indicated in item 4 of Box No. I and the	
b. (sent to the International Bureau only) a total of (indicate type and number of electronic carrier(s)) , containing a sequence listing and/or tables related thereto, in computer readable form only, as indicated in the Supplemental Box Relating to Sequence Listing (see Section 802 of the Administrative Instructions).				
4. This report contains indications rela	ting to the following ite	ms:		
Box No. I Basis of the re	port			
Box No. II Priority				
Box No. III Non-establish	ment of opinion with re	gard to novelty, inven	tive step and industrial applicability	
Box No. IV Lack of unity	of invention			
Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement				
Box No. VI Certain docum	nents cited			
Box No. VII Certain defects in the international application				
Box No. VIII Certain observations on the international application				
Date of submission of the demand		Date of completion	of this report	
05 September 2003 (05.09.2003)		18 J	anuary 2005 (18.01.2005)	
Name and mailing address of the IPEA/EP		Authorized officer		
Facsimile No.		Telephone No.		

Translation

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY

International application No.

PCT/DE2002/003965

DOX 140		basis of the report		
1. With other	regard	to the language, this report is based o	n the international application in the lar	nguage in which it was filed, unless
	This which	report is based on translations from the is language of a translation furnished	the original language into the followin	g language,
		international search (under Rules 12.3	• •	
		publication of the international application	` ''	
ł	$\overline{\sqcap}$	international preliminary examination	•	
[•	(and trains 55.2 and 61 55.5)	
jurni	re not The in	the receiving Office in response to an annexed to this report): attenuational application as originally file.	i invitation under Article 14 are referre	(replacement sheets which have been ed to in this report as "originally filed"
	the de	scription:		
	pages		1-15	, as originally filed/furnished
	pages		received by this Authority on	
	pages		received by this Authority on	
	the cla	ims:		
	pages			, as originally filed/furnished
	pages		, as amended (tog	ether with any statement) under Article 19
	pages		received by this Authority on	10 December 2004 (10.12.2004)
	pages		received by this Authority on	
\boxtimes	the dr	awings:		
	pages	_	1/4-4/4	, as originally filed/furnished
	pages'		received by this Authority on	, as originally anomitation
	pages'		received by this Authority on	
	a sean	ence listing and/or any related table(s)	goo Summlamantal Bass Balatina to Go	
	u ooqu	once using and/or any related table(s)	- see Supplemental Box Relating to Sec	quence Listing.
3	The ar	nendments have resulted in the cancell	ation of:	
		he description, pages		
		he claims, Nos.		
	[·	he drawings, sheets/figs	-	
		he sequence listing (specify):		
	$\overline{}$	any table(s) related to sequence listing		
	ш .	any table(b) related to sequence fishing	(specify).	
	made, (Rule 1	port has been established as if (some since they have been considered to (0.2(c)). the description, pages the claims, Nos the drawings, sheets/figs the sequence listing (specify): my table(s) related to sequence listing (specify)		eport and listed below had not been indicated in the Supplemental Box
		ies, some or all of those sheets may be	marked "superseded."	

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

ternational application No.
PCT/DE 02/03965

V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement			
Novelty (N)	Claims	1-24	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-24	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-24	YES
	Claims		NO .

2. Citations and explanations

1. Reference is made to the following document:

D1: US-A-3 911 706

2. Independent claim 1:

The subject matter of claim 1 is unclear, since it is not clear from the wording of the claim what value is intended to have an amplitude of greater than B = 1 T (PCT Article 6). According to the original application, it is the magnetic flux density. Furthermore, the value of 1 T is not an actual feature of the device, since it is reached only when the device is used. The analysis is therefore based on a clarified claim 1 worded as follows:

"... characterised in that the coils at least partly comprise conductors that have a specific resistance of $\rho=0.017*10-6~\Omega m$ or less so that when in use the magnetic flux density has an amplitude of greater than B = 1 T".

Document D1, which is regarded as the closest prior

art, discloses a device as per the preamble of claim 1. The specific conductor resistance defined in claim 1 results in a magnetic flux density with an amplitude of greater than B = 1 T, greater withdrawing and shearing forces thus being exerted on the material to be shaped. This makes it possible to use a compact shaping device.

It is clear to a person skilled in the art that the large-scale structure of the machine known from D1 is as a result of the flux density within the channel being relatively low, which must be compensated by having a channel of extended length. The prior art does not, however, suggest increasing the flux density and therefore making the structure of the known device more compact by choosing conductors with a specific resistance of $\rho=0.017*10-6\ \Omega m$.

The subject matter of claim 1 is novel and inventive (PCT Article 33(2) and (3)).

3. Dependent claims 2 to 24:

Claims 2 to 16 disclose additional configurations of the device as per claim 1 and claims 17 to 24 relate to a method for shaping bar-shaped materials using a device according to one of claims 1 to 16. The subject matter of claims 2 to 24 is therefore likewise novel and inventive (PCT Article 33(2) and (3)).

Patent claims:

- apparatus for reforming rod-shaped, 1. An electrically conductive and/or magnetizable materials (2), in particular for drawing and extruding, having the following features:
 - the apparatus (1) has a female mold (3) having a die (2), which forms the tool for reforming;
 - the apparatus (1) has an inductor (5) of an electric linear motor, by means of which a traveling electric field can be produced;
- the inductor (5) comprises at least one first 15 group (6) at least with first coils (8);
- the first coils (8) in the first group (6) are arranged axially next to one another and thus 20 form a channel (12);
 - inductor (5) it is possible to using the produce a traveling field in the channel (12) which has a magnetic flux density having a gradient in the axial direction of the channel (12), which has an amplitude of greater than B = 1 T.
- The apparatus as claimed in the preceding claim, characterized in that the inductor (5) has a second 30 group (7) at least with first coils (8).
- The apparatus as claimed in the preceding claim, characterized in that the first group (6) and the 35 second group (7) are arranged on opposite sides of the female mold (3), the first coils (8) of the two groups being coaxial with respect to the die (4) of the female mold (3).

10

- 4. The apparatus as claimed in one of the preceding claims, characterized in that the first group (6) and possibly the second group (7) have second coils, which engage around the first coils and are coaxial with respect to the first coils.
- 5. The apparatus as claimed in the preceding claim, characterized in that the first group (6) and possibly the second group (7) have further, namely third, 10 fourth, ... n-th coils, which engage around the second or third, ... (n-1)-th coils and are coaxial with respect to the second or third, ... (n-1)-th coils.
- 6. The apparatus as claimed in one of the preceding claims, characterized in that in each case a disk (10) made of a magnetizable material is arranged between coils (8) which are arranged coaxially next to one another.
- 7. The apparatus as claimed in the preceding claim, characterized in that the disks (8) have an outer edge (11) which is bent back to one side.
- 8. The apparatus as claimed in the preceding claim,
 25 characterized in that the bent-back edge (11) covers an adjacent, first coil (8) or a stack of adjacent and coaxially arranged coils.
- 9. The apparatus as claimed in one of the preceding claims, characterized in that the apparatus (1) has means for cooling the rod-shaped material (2) to be reformed. The apparatus as claimed in the preceding claim, characterized in that the means for cooling apply a first cooling medium to the channel (12).
 - 10. The apparatus as claimed in the preceding claim, characterized in that the first cooling medium is air or an oil.

ART 34 AMDT

35

į

11. The apparatus as claimed in the preceding claim, characterized in that the electrical current density in the coils (8) is greater than $J = 10 \text{ A/mm}^2$.

5

•

12. The apparatus as claimed in one of the preceding claims, characterized in that at least some of the coils (8) have conductors (9) which have a resistivity of $r = 0.017 * 10^{-6}$ Wm or less.

10

13. The apparatus as claimed in one of the preceding claims, characterized in that at least some of the coils (8) have conductors (9) which are superconducting.

15

14. The apparatus as claimed in the preceding claim, characterized in that the superconducting conductors (9) are made of a material which has a critical temperature of greater than T = 77 K.

20

15. The apparatus as claimed in one of the preceding claims, characterized in that at least some of the coils (8) have conductors (9) which have a channel (12).

- 16. The apparatus as claimed in the preceding claim, characterized in that a second cooling medium can be applied to the channel (12) in the conductor (9).
- 30 17. A method for reforming rod-shaped, electrically conductive and/or magnetizable materials (2) by means of a female mold (3) having a die (4), in particular drawing and extruding, having the following steps:
- 35
- a) in one step, the material to be reformed is introduced into a channel (12);
 - b) in one step, a traveling magnetic field having

a gradient lying in the channel direction is produced in the channel (12) and has, in the center of the channel (12), a magnetic flux density having an amplitude of greater than B=1 T;

- c) in one step, the material (2) is introduced into the die (4) of the female mold (3).
- 10 18. The method as claimed in the preceding claim, characterized in that firstly step c), followed by step a), followed by step b) in accordance with claim 19 is carried out.
- 15 19. The method as claimed in claim 18, characterized in that firstly step c), followed by step b), followed by step a) in accordance with claim 18 is carried out.
- 20. The method as claimed in claim 18, characterized in that firstly step a), followed by step b), followed by step c) in accordance with claim 18 is carried out.
- 21. The method as claimed in claim 18, characterized in that firstly step b), followed by step a), followed by step c) in accordance with claim 18 is carried out. The method as claimed in claim 18, characterized by the following steps:
 - al) in one step, the material (2) to be reformed is introduced into a first part of the channel (12);
 - a2) in one step, the material (2) is introduced into a second part of the channel (12);
 - b1) in one step, the traveling magnetic field is
 produced in the first part of the channel
 (12);

FER ACTUAL SARAGE

35

30

17

b2) in one step, the traveling magnetic field is produced in the second part of the channel (12).

5

- 22. The method as claimed in claim 23, characterized in that the steps are carried out in the following sequence: a1), c), b1) + b2).
- 10 23. The method as claimed in claim 23, characterized in that the steps are carried out in the following sequence: b1) + b2), a1), c), a2).

BEST AVAILABLE COPY

REPLACED BY ART 34 AMOT

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWEENS

PCT

REC'D 2 0 JAN 2005

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT PCT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts PT 02/263/WO				WEITERES VOR	GEHEN	siehe Mitteilung vorläufigen Prü	g über die Übersendung des internation fungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416	alen
	nation T/DE		ktenzeichen 3965	Internationales Anmelo 21.10.2002	dedatum (TagMonatUahr)	Prioritätsdatum (TagMonatilahr) 21.10.2002	
1			tentklassifikation (IPK) oder	nationale Klassifikation	und IPK			
B21	IC1/1	6						
			·	,				
1	elder							
BOI	LTMA	NN,	Rudolf et al.					
1.	Dies	ser int	ernationale vorläufige Pr ten Behörde erstellt und	üfungsbericht wurde v	on der m	nit der internatio	onalen vorläufigen Prüfung	
1				a do, il illiolad, g			ion.	
						•		
2.	Dies	ser B	ERICHT umfaßt insgesan	nt 5 Blätter einschließ	Blich dies	es Deckblatts.	·	
	\boxtimes	Auß	lerdem liegen dem Bericl	ht ANLAGEN bei; dab	ei hande	lt es sich um Bl	ätter mit Beschreibungen, Ansprücl	hen
		· und	<i>l</i> oder Zeichnungen, die g	eändert wurden und d	liesem B	ericht zuarunde	liegen, und/oder Blätter mit vor die itt 607 der Verwaltungsrichtlinien zu	ser
		PCT	г).		.ogo. 70.	TO GITG / LOCOTITI	ik oor der verwallangsnommen zi	2111
	Dies	se Anl	agen umfassen insgesar	mt 7 Blätter.				
ļ						_		
3.	Dies	er Be	ericht enthält Angaben zu	folgenden Punkten:				
	ı	\boxtimes	Grundlage des Besche	ids				
	H		Priorität					
	Ш				heit, erfii	nderische Tätig	keit und gewerbliche Anwendbarkei	it
	IV		Mangelnde Einheitlichk					
·	V	×	Begründete Feststellur gewerblichen Anwendt	ng nach Regel 66.2 a) Darkeit; Unterlagen un	ii) hinsich d Erkläru	ntlich der Neuhe Ingen zur Stütz	eit, der erfinderischen Tätigkeit und ung dieser Feststellung	der
	VI		Bestimmte angeführte	•				
	VII Bestimmte Mängel der internationalen Anmeldung							
	VIII	Ц	Bestimmte Bemerkung	en zur Internationalen	Anmeld	ung		
			•					
Datu	m dor	Cinrol	shung day Antogo		Tall			
Datu	Datum der Einreichung des Antrags Datum der Fertigstellung dieses Berichts							
05.09.2003 18.01.2005								
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde			Bevolln	nächtigter Bedien	steter			
			orde ropäisches Patentamt				September 1988	1 4
D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d		i6 epmu d	Ritter	, F	· then)) "		
Fax: +49 89 2399 - 4465			x: +49 89 2399 - 4465		Tel. +4	9 89 2399-2387	The Production of State of Sta	3

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 02/03965

 Grundlag 	e des E	Berichts
------------------------------	---------	----------

 Hinsichtlich der Bestandteile der internationalen Anmeldung (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)):

	Bes	schreibung, Seiten	
	1-1	5 ·	in der ursprünglich eingereichten Fassung
	An	sprüche, Nr.	
	1-2	4	eingegangen am 10.12.2004 mit Telefax
	Zei	chnungen, Blätter	
	1/4-	4/4	in der ursprünglich eingereichten Fassung
2.	die	internationale Anmel	e: Alle vorstehend genannten Bestandteile standen der Behörde in der Sprache, in der dung eingereicht worden ist, zur Verfügung oder wurden in dieser eingereicht, sofern is anderes angegeben ist.
	Die eing	Bestandteile stander gereicht; dabei hande	n der Behörde in der Sprache: zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache It es sich um:
		die Sprache der Übe (nach Regel 23.1(b)	ersetzung, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist
		die Veröffentlichung	ssprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).
		die Sprache der Übe worden ist (nach Re	ersetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht gel 55.2 und/oder 55.3).
3.	Hin: inte	sichtlich der in der int rnationale vorläufige	ernationalen Anmeldung offenbarten Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz ist o Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:
		in der internationale	n Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.
		zusammen mit der i	nternationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
		bei der Behörde nac	hträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.
		bei der Behörde nac	hträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
		Die Erklärung, daß o Offenbarungsgehalt	las nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.
		Die Erklärung, daß d Sequenzprotokoll er	lie in computerlesbarer Form erfassten Informationen dem schriftlichen tsprechen, wurde vorgelegt.
4.	Auf	grund der Änderunge	n sind folgende Unterlagen fortgefallen:
		Beschreibung,	Seiten:
		Ansprüche,	Nr.:
		Zeichnungen,	Blatt:

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 02/03965

Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeben (Rogel 70.2(a))
eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)).

(Auf Ersatzblätter, die solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen; sie sind diesem Bericht beizufügen.)

- 6. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:
- V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung
- 1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1-24

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ja: Ansprüche 1-24

Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

a: Ansprüche: 1-24

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen:

siehe Beiblatt

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT



Zu Punkt V

IJ

Begründete Feststellung nach Regel 66.2(a)(ii) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Es wird auf folgende Dokumente verwiesen:

D1: US-A-3 911 706

2. Unabhängiger Anspruch 1:

Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist unklar, da dem Wortlaut des Anspruchs nicht klar zu entnehmen ist, welcher Wert eine Amplitude von grösser als B = 1 T aufweisen soll (Artikel 6 PCT). Gemäss den ursprünglichen Unterlagen ist dies die magnetische Flussdichte. Weiterhin ist der Wert von 1 T kein wirkliches Merkmal der Vorrichtung, da er nur beim Gebrauch der Vorrichtung erreicht wird. Die Analyse basiert deshalb auf dem folgenden klargestellten Wortlaut des Anspruchs 1:

"...dadurch gekennzeichnet, dass die Spulen zumindest teilweise Leiter aufweisen, die einen spezifischen Widerstand von $\rho = 0.017*10-6 \ \Omega m$ oder weniger haben, so dass im Gebrauch die magnetische Flussdichte eine Amplitude von grösser als B = 1 T hat."

Dokument D1, das als nächstkommender Stand der Technik angesehen wird, offenbart eine Vorrichtung gemäss dem Oberbegriff des Anspruchs 1. Durch den in Anspruch 1 definierten spezifischen Widerstand der Leiter wird eine magnetische Flussdichte mit einer Amplitude von grösser als B = 1 Terreicht, wodurch höhere Zieh- bzw. Schubkräfte auf das Umformgut aufgebracht werden. Dies ermöglicht eine kompakte Bauweise der Umformeinrichtung.

Zwr ist dem Fachmann klar, dass die grosse Bauweise der aus D1 bekannten Maschine nur dadurch zustandekommt, dass die Flussdichte im Inneren des Kanals relativ niedrig ist, was durch die ausgedehnte Länge des Kanals kompensiert werden muss. Der Stand der Technik gibt aber keinerlei Anregung, eine Erhöhung der Flussdichte und somit eine kompaktere Bauweise der bekannten Vorrichtung durch die Wahl von Leitern mit einem spezifischen Widerstand von $\rho = 0.017*10-6 \Omega m$ zu verwirklichen.

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER **PRÜFUNGSBERICHT - BEIBLATT**

Internationales Aktenzeichen PCT/DE 02/03965

Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist neu und erfinderisch (Artikel 33(2) und 33(3) PCT).

3. Abhängige Ansprüche 2 bis 24:

Die Ansprüche 2 bis 16 zeigen weitere Ausgestaltungen der Vorrichtung gemäss Anspruch 1, die Ansprüche 17 bis 24 beziehen sich auf ein Verfahren zum Umformen von stangenförmigen Gütern unter Verwendung einer Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 16. Der Gegenstand der Ansprüche 2 bis 24 ist somit ebenfalls neu und erfinderisch (Artikel 33(2) und 33(3) PCT).

Patentansprüche:

- Vorrichtung zum Umformen von stangenförmigen elektrisch leitenden und/oder magnetisierbaren Gütern (2) insbesondere zum Durchziehen und Durchdrücken mit folgenden Merkmalen:
 - die Vorrichtung (1) weist eine Matrize (3) mit einer Düse (2)
 auf, welche das Werkzeug zum Umformen bildet;
 - die Vorrichtung (1) weist einen Induktor (5) eines elektrischen Linearmotors auf, mit welchem ein elektrisches Wanderfeld erzeugbar ist;
 - der Induktor (5) umfasst zumindest eine erste Gruppe (6)
 zumindest mit ersten Spulen(8);
 - die ersten Spulen (8) der ersten Gruppe (6) sind axial nebeneinander angeordnet und bilden so einen Kanal (12) aus;
 - mit dem Induktor (5) ist dem Kanal (12) ein Wanderfeld mit einer magnetischen Flussdichte mit einem Gradienten in axialer Richtung des Kanals (12) erzeugbar,

dadurch gekennzeichnet, dass

eine Amplitude von größer als B = 1 T hat und die Spullen (B) zumindest teilweise einen Leiter (9) aufweisen, die einen spezifischen Widerstand von ρ = 0,017 $^{\circ}$ 10-6 Ω m oder weniger haben.

-16a-

- Vorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass der Induktor (5) eine zweite Gruppe (7) zumindest mit ersten Spulen (8) aufweist.
- Vorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Gruppe (8) und die zweite Gruppe (7) auf entgegengesetzten Seiten der Matrize (3)

angeordnet sind, wobei die ersten Spulen (8) beider Gruppen koaxial zur Düse (4) der Matrize (3) sind.

- 4. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Gruppe (6) und gegebenenfalls die zweite Gruppe (7) zweite Spule aufweisen, welche die ersten Spulen umgreifen und koaxial zu den ersten Spulen sind.
- 5. Vorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Gruppe (6) und gegebenenfalls die zweite Gruppe (7) weitere, nämlich dritte, vierte, ...n-te Spulen aufweisen, welche die zweiten beziehungsweise dritten,...(n-1)ten Spulen umgreifen und koaxial zu den zweiten beziehungsweise dritten, ...(n-1)ten Spulen sind.
- 6. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass zwischen koaxial nebeneinander angeordneten Spulen (8) je eine Scheibe (10) aus einem magnetisierbaren Material angeordnet ist.
- Vorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass die Scheiben (8) einen äußeren Rand (11) haben, der zu einer Seite abgekröpft ist.
- 8. Vorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass der abgekröpfte Rand (11) eine benachbarte erste Spule (8) oder ein Paket aus benachbarten und koaxial angeordneten Spulen übergreift.
- 9. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Vorrichtung (1) Mittel zur Kühlung des umzuformenden stangenförmigen Guts (2) aufweist.

- 10. Vorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass die Mittel zur Kühlung den Kanal (12) mit einem ersten Kühlmedium beaufschlagen.
- 11. Vorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass das erste Kühlmedium Luft oder ein Ölist.
- 12. Vorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass die elektrische Stromdichte in den Spulen
 (8) größer als J = 10 A/mm² ist.
- 13. Vorrichtung nach einen der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Spulen (8) zumindest teilweise Leiter (9) aufweisen, die supraleitend sind.
- 14. Vorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass die supraleitenden Leiter (9) aus einem Material bestehen, welches eine Sprungtemperatur von größer als T = 77 K hat.
- 15. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Spulen (8) zumindest teilweise Leiter (9) aufweisen die einen Kanal (12) aufweisen.18a-
- 16. Vorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzelchnet, dass der Kanal (12) in dem Leiter (9) mit einem zweiten Kühlmedium beaufschlagbar ist.



- 17. Verfahren zum Umformen von stangenförmigen elektrisch leitenden und/oder magnetisierbaren Gütern (2) insbesondere Durchziehen und Durchdrücken, mit einer Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 16 mit folgenden Schritten:
 - in einem Schritt wird das umzuformende Gut in einen Kanal (12) eingeführt;
 - b) in einem Schritt wird in dem Kanal (12) ein magnetisches Wanderfeld mit einem in Kanalrichtung liegenden Gradienten erzeugt, welches im Zentrum des Kanals (12) eine magnetische Flussdichte mit einer Amplitude von größer als B = 1 T hat;

in einem Schritt wird das Gut (2) in die Düse (4) der Matrize (3) eingeführt.

- 18. Verfahren nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass zunächst Schritt c) gefolgt von Schritt a) gefolgt von Schritt b) gemäß Anspruch 17 durchgeführt wird.
- 19. Verfahren nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass zunächst Schritt c) gefolgt von Schritt b) gefolgt von Schritt a) gemäß Anspruch 17 durchgeführt wird.
- 20. Verfahren nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass zunächst Schritt a) gefolgt von Schritt b) gefolgt von Schritt c) gemäß Anspruch 17 durchgeführt wird.
- 21. Verfahren nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass zunächst Schritt b) gefolgt von Schritt a) gefolgt von Schritt c) gemäß Anspruch 17 durchgeführt wird.

BEST AVAILABLE COPY

-19a-

22. Verfahren nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass durch folgende Schritte:



- a1) in einem Schritt wird das umzuformende Gut (2) in einen ersten Teil des Kanals(12) eingeführt;
- a2) in einem Schritt wird das Gut (2) in einen zweiten Tell des Kanals (12) eingeführt;
- b1) in einem Schritt wird in dem ersten Teil des Kanals (12) das magnetische Wanderfeld erzeugt;
- b2) in einem Schritt wird in dem zweiten Teil des Kanals (12) das magnetische Wanderfeld erzeugt.
- 23. Verfahren nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, dass die Schritte in der Reihenfolge a1), c), b1)+b2) durchgeführt werden.
 - 24. Verfahren nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, dass die Schritte in der Reihenfolge b1) + b2), a1), c), a2) durchgeführt werden.

5